

SŁUP A6

Budowa:

Konstrukcja nośna słupa typu A6 wykonana z rury aluminiowej (2) o średnicy zewnętrznej $\varnothing 80$ mm i nietypowym przekroju kanelowanym (ryflowanym), połączonej z odlewaną, aluminiową bazą w dolnej części (1)(3).

W górnej części słup kończony jest jako prosta rura ścięta pod kątem 90° do osi. W przypadku gdy oprawy mocowane są na wysięgnikach mocowanych z boku nie zaś do szczytu słupa, wierzchołek słupa zabezpieczony jest aluminiową zaślepką.

Podstawa słupa A6 wykonana jest jako jednolity odlew (3). Przejście w rurę masztu wykonane jest poprzez wprowadzenie rury w szyję odlewu oraz uszczelnienie otworu.

W bazie słupa wykonane są otwory na rury mocujące fundament. Śruby zabezpieczone są dodatkowymi maskownicami (4) mocowanymi na wkręty.

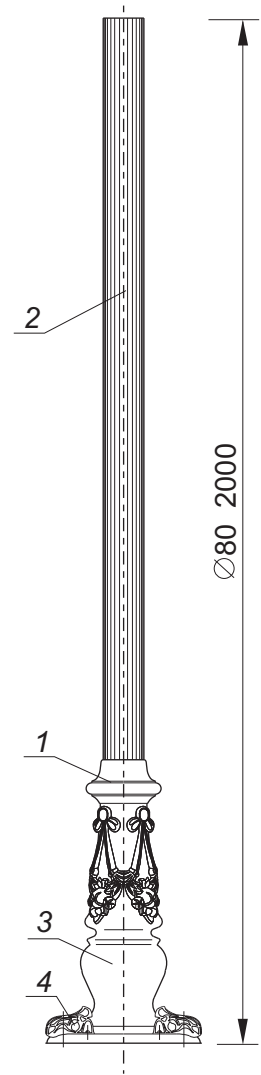
Sposób montażu:

Wykonac podłączenia elektryczne.

Na fundamencie umieścić słup i obrócić go do pożądanej pozycji.

Przełożyć śruby mocujące bazę, skrócić nakrętkami.

Nałożyć maskownice łbów śrub.



DANE TECHNICZNE:

Dopuszczalne pole powierzchni bocznej korony mocowanej na szczycie słupa $1,4 \text{ m}^2$ (pole korony symetryczne względem osi pionowej słupa).

Dopuszczalna masa korony **80 kg** (środek masy w osi słupa).

Wartości wyznaczone dla strefy wiatrowej "I" (22m/s) wg PN - EN 40-3-1, PN - EN 40-3-3

MOCOWANIE SŁUPA

