



Producent i dystrybutor:
PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34



SŁUP KM

Budowa:

Konstrukcja słupa KM wykonana jest jako ozdobny odlew aluminiowy, posadowiony na stalowym rdzeniu. Rdzeń wykonany jest z rury stalowej o średnicy $\varnothing 88,9$ i $\varnothing 133$ mm

W górnej części słup kończony jest trzpieniem do zamocowania ramion.

W odlewie wykonane są drzwiczki dostępne, zamykane na śrubę imbusową. Wewnątrz słupa umieszczona jest tabliczka bezpiecznikowo-przyłączeniowa.

Dolna część rdzenia zamocowana jest do kołnierza mocującego. Kołnierz posiada otwory służące do zamocowania śrub fundamentu. Na obwodzie kołnierza zamocowane są prowadnice służące do posadowienia odlewanego korpusu.

Korpus mocowany jest do kołnierza przy pomocy śrub.

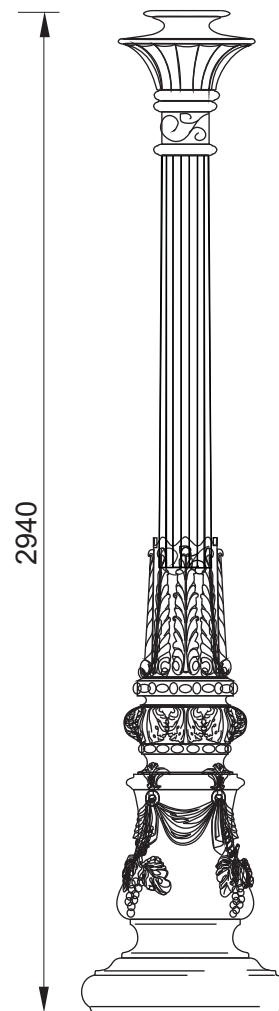
Sposób montażu:

Przed zamocowaniem słupa należy do jego wnętrza wprowadzić końcówki przewodów elektrycznych i wyprowadzić przez je otwór inspekcyjny.

Słup ustawić należy na fundamencie. Dokręcić należy śruby mocujące.

Opuścić bazę słupa. Dokręcić śruby stabilizujące bazę.

Przewody należy dociąć na odpowiednią długość i zainstalować w gniazdach tabliczki bezpiecznikowo-przyłączeniowej.



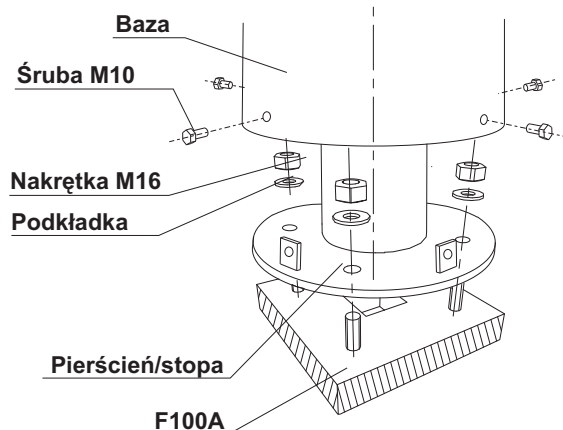
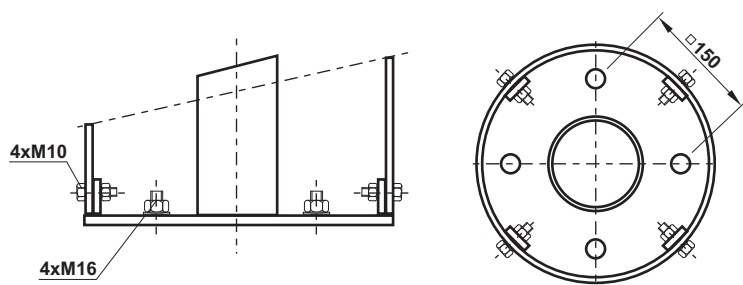
DANE TECHNICZNE:

Dopuszczalne pole powierzchni bocznej korony mocowanej na szczycie słupa $1,4 \text{ m}^2$ (pole korony symetryczne względem osi pionowej słupa).

Dopuszczalna masa korony **80 kg** (środek masy w osi słupa).

Wartości wyznaczone dla strefy wiatrowej "I" (20m/s) wg. PN-77/B-02011

MOCOWANIE SŁUPA



Numer dokumentu: S-00KM-03

Ostatnia aktualizacja: 2006.12.05

PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34

TEL.: (+48 58) 681 80 78

<http://www.art-metal.pl>

FAX: (+48 58) 681 80 64

e-mail: biuro@art-metal.pl



Producent i dystrybutor:
PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34



No.1020

POLE KM

Construction:

The supporting of the KM post is built of decorative cast components that are welded or bolted together.

The post consists of a base with a cornice or bottom cornice alone, a cast pipe with decorative striations, and intermediate and closing elements. All the structural components are welded together and the points of connection are additionally secured with sealing adherent.

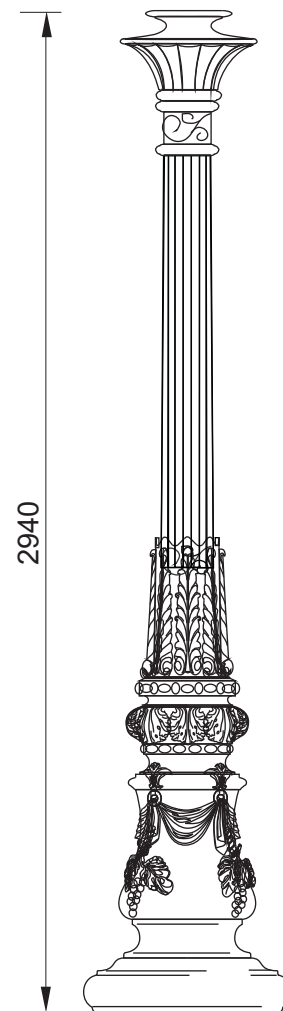
Within the post there is a supporting steel structure made from steel pipes. The base of the post is covered with a steel retaining plate.

The mounting plate is fixed onto the foundation with bolts.

The bases of these posts are fitted with a small access door closed with a bolt. A mounting rail inside the post enables one to install electrical fittings.

Anchorage:

The post should be mounted on an F100A foundation with a 150x150 mm spacing of M16 mounting bolts.



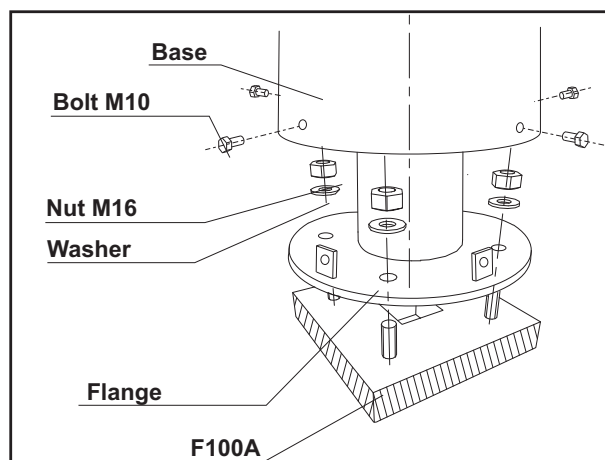
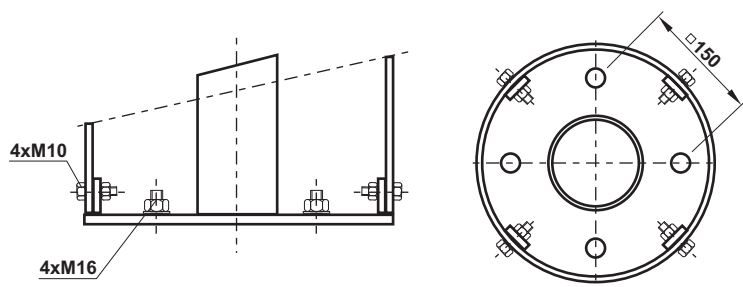
TECHNICAL INFORMATION:

Maximum side area mounting on the top of pole are **1,4 m.²**
(area simetrically to the pole axis).

Maximum weight on the top of pole **80 kg.**

Parameters calculated for wind area "I" (20m/s) according to PN-77/B-02011

ANCHORAGE



Doc. Signature: S-00KM-03

Last revision: 2006.12.05

PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34

TEL.: (+48 58) 681 80 78

<http://www.art-metal.pl>

FAX: (+48 58) 681 80 64

e-mail: biuro@art-metal.pl